

"Opus restauri"

LEGANTE IDRAULICO BIANCO

HL-Z 5

H-62

È un legante a base di calce idraulica naturale, filler calcareo, cemento bianco; ideale come legante per la produzione di intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici.

Conforme ai criteri di compatibilità ambientale e alla normativa sulle calce da costruzione UNI EN 459-1

H-62 esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. Il legante può essere miscelato con qualsiasi inerte siliceo o calcareo purché privo di limo :

- Rinzaffo : 400 kg. per mc. di inerte
- Intonaco : 300 kg. per mc di inerte
- Finitura : 220 kg. per mc di inerte
- Malta da allettamento : 400 kg. per mc di inerte

miscelare in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggrappo e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

AVVERTENZE:

L'adesione di un intonaco al supporto è determinato da legami chimico-fisici che uniscono i due elementi: la velocità d'assorbimento dell'acqua da parte del fondo è determinante per la resistenza e durata dell'applicato; un eccessivo assorbimento oppure troppo basso deve essere corretto bagnando o lasciando asciugare il supporto prima dell'applicazione.

Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C. Evitare l'uso quando c'è rischio di gelo nelle 24 ore successive.

Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Resistenza alla Flessione	>1.5 N/mm ²	Inizio presa Fine presa	60 min 400 min
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>5 N/mm ²
Peso specifico	800 Kg/mc.	CaO libera	> 20 %

VOCI DI CAPITOLATO: Legante inorganico a base di calce idraulica naturale ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica che ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico (tipo H-62 HERES)da dosarsi con inerte in ragione di 220-400 Kg/mc e da impastare solo con acqua pulita .

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.

L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009