

**"Opus restauri"**

## LEGANTE IDRAULICO BIANCO

### HL-Z 5

### H-62

È un legante a base di calce idraulica naturale, filler calcareo, cemento bianco; ideale come legante per la produzione di intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici.

Conforme ai criteri di compatibilità ambientale e alla normativa sulle calce da costruzione UNI EN 459-1

H-62 esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. Il legante può essere miscelato con qualsiasi inerte siliceo o calcareo purché privo di limo :

- Rinzaffo : 400 kg. per mc. di inerte
- Intonaco : 300 kg. per mc di inerte
- Finitura : 220 kg. per mc di inerte
- Malta da allettamento : 400 kg. per mc di inerte

miscelare in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggrappo e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### AVVERTENZE:

L'adesione di un intonaco al supporto è determinato da legami chimico-fisici che uniscono i due elementi: la velocità d'assorbimento dell'acqua da parte del fondo è determinante per la resistenza e durata dell'applicato; un eccessivo assorbimento oppure troppo basso deve essere corretto bagnando o lasciando asciugare il supporto prima dell'applicazione.

Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C. Evitare l'uso quando c'è rischio di gelo nelle 24 ore successive.

Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Resistenza alla Flessione	>1.5 N/mm <sup>2</sup>	Inizio presa Fine presa	60 min 400 min
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>5 N/mm <sup>2</sup>
Peso specifico	800 Kg/mc.	CaO libera	> 20 %

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica che ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico ( tipo H-62 HERES ) da dosarsi con inerte in ragione di 220-400 Kg/mc e da impastare solo con acqua pulita .

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.

L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009

**"Opus restauri"**

## **LEGANTE IDRAULICO BIANCO**

### **HL-Z**

#### **H-62-2**

È un legante a base di calce idraulica naturale, filler calcareo, cemento bianco; ideale come legante per la produzione di intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici.

Conforme ai criteri di compatibilità ambientale e alla normativa sulle calce da costruzione UNI EN 459-1

H-62 esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

#### **CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:**

Inizio presa	20 min	Fine presa	200 min
Indeformabilità	0 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>20 N/mm <sup>2</sup>
Peso specifico	900 Kg/mc.	CaO libera	> 9 %

La caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. Il legante può essere miscelato con qualsiasi inerte siliceo o calcareo purchè privo di limo :

Rinzaffo : 300 kg. per mc. di inerte

Intonaco : 200 kg. per mc di inerte

Malta da allettamento : 350 kg. per mc di inerte

#### **USO :**

miscelare in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; Non è consigliato mescolare alla malta additivi chimici, antigelo o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggrappo e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### **AVVERTENZE:**

L'adesione di un intonaco al supporto è determinato da legami chimico-fisici che uniscono i due elementi: la velocità d'assorbimento dell'acqua da parte del fondo è determinante per la resistenza e durata dell'applicato; un eccessivo assorbimento oppure troppo basso deve essere corretto bagnando o lasciando asciugare il supporto prima dell'applicazione.

Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C. Evitare l'uso quando c'è rischio di gelo nelle 24 ore successive.

Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica che ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico (tipo H-62-2 HERES ) da dosarsi con inerte in ragione all'uso e da impastare solo con acqua pulita .

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.

L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009

## **CALCE ROMANA**

### **HL**

#### **H-68**

Legante idraulico storico a base di microcalce idrata, cocchiopesto fillerizzato e pozzolana laziale. Legante a lenta idraulizzazione da utilizzare nella produzione di malte per la posa di blocchi di tufo, mattoni a mano, intonaci e finiture per restauri storico-conservativi o nuove costruzioni.

Oltre al puro grassello era il legante più utilizzato nei secoli passati.

Materia prima fondamentale per qualsiasi intervento di restauro conservativo. Prodotto professionale.

È un legante di calce a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica prolungata, senza cemento, esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dell'umidità interna presente e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. La Calce può essere miscelata con qualsiasi inerte purchè in rispetto alle norme d'accettazione degli inerti secondo il D.M. 03.06.68 allegato uno.

Và miscelata in ragione di 200-450 Kg/mc, secondo l'uso e la grana dell'inerte impiegato, e mescolata in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; ogni altra aggiunta di leganti diversi può compromettere le caratteristiche chimico-fisiche della calce.

Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo, cemento o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto su fondi preventivamente bagnati a rifiuto, al fine di garantire un buon aggrappo e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 1 cm. per mano, ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### **AVVERTENZE:**

- Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C
- Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

#### **CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:**

- La calce di origine naturale e cotta, in conformità a EN459-1
- Materia prima naturale.
- Calce prodotta da calcare selezionato.
- Indurimento carbonatico ed idraulico.
- Buona lavorazione.
- Lavorabile in miscele secondo ricette collaudate.
- Peso specifico ca. 800 Kg/mc.
- I dati relativi ai consumi dipendono dal tipo di miscela di intonaco o malta.
- Sacco carta da 25 kg.

Resistenza alla Flessione	>1 N/mm <sup>2</sup>	Saggio di Pozzolanicità	positivo
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>1,5 N/mm <sup>2</sup>

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica che ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico (tipo H-68 HERES) da dosarsi con inerte in ragione di 200-450 kg/mc e da impastare solo con acqua pulita.

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.

L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009

**"Opus restauri"**

## **CALCE NATURALMENTE IDRAULICA**

### **NHL 3.5**

#### **H-60**

È una calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica prolungata, senza cemento, ideale come legante per intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici.

La Calce Idraulica Naturale esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. La Calce può essere miscelata con qualsiasi inerte purchè in rispetto alle norme d'accettazione degli inerti secondo il D.M. 03.06.68 allegato uno.

La Calce Idraulica Naturale va miscelata in ragione di 300-450 Kg/mc, secondo l'uso e la grana dell'inerte impiegato, e miscelata in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; ogni altra aggiunta di leganti diversi può compromettere le caratteristiche chimiche-fisiche della calce. Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo, cemento o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto con la calce idraulica naturale, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggancio e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### **AVVERTENZE:**

- Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C
- Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, fornitrice del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

#### **CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:**

- La calce idraulica di origine naturale e cotta in modo dolce, in conformità a EN459-1
- Materia prima naturale.
- Calce idraulica prodotta da marna calcarea selezionata.
- Indurimento carbonatico ed idraulico.
- Buona lavorazione.
- Lavorabile in miscele secondo ricette collaudate.
- NHL 3,5 secondo EN 459-1.
- Peso specifico ca. 800 Kg/mc.
- I dati relativi ai consumi dipendono dal tipo di miscela di intonaco o malta.
- Sacco carta da 25 kg.

Resistenza alla Flessione	>1.5 N/mm <sub>2</sub>	Saggio di Pozzolanicità	positivo
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>3.5 N/mm <sub>2</sub>

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica ce ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico ( tipo H-61 *HERES* ) da dosarsi con inerte in ragione di 300-450 Kg/mc e da impastare solo con acqua pulita .

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009

**"Opus restauri"**

## CALCE NATURALMENTE IDRAULICA

### NHL 3.5

### H-61C

Calce idraulica naturale, classificata NHL-3,5 conforme alla norma UNI 459-1, predosata con cocchiopesto fillerizzato, per un'azione pozzolanica prolungata. Simile alla calce romana, unitamente al cocchiopesto, era il legante più utilizzato nelle zone umide. Materia prima fondamentale per qualsiasi intervento di restauro conservativo e la produzione di malte da muratura, intonaci di fondo e finiture.

Basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica prolungata, senza cemento, ideale come legante per intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico. La Calce può essere miscelata con qualsiasi inerte purchè in rispetto alle norme d'accettazione degli inerti secondo il D.M. 03.06.68 allegato uno.

La Calce Idraulica Naturale va miscelata in ragione di 300-450 Kg/mc, secondo l'uso e la grana dell'inerte impiegato, e miscelata in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; ogni altra aggiunta di leganti diversi può compromettere le caratteristiche chimico-fisiche della calce. Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo, cemento o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto con la calce idraulica naturale, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggrappo e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo. Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### AVVERTENZE:

- Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i +30°C
- Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

- La calce idraulica di origine naturale e cotta in modo dolce, in conformità a EN459-1
- Materia prima naturale.
- Calce idraulica prodotta da marna calcarea selezionata.
- Indurimento carbonatico ed idraulico.
- Buona lavorazione.
- Lavorabile in miscele secondo ricette collaudate.
- NHL 3,5 secondo EN 459-1.
- Peso specifico ca. 800 Kg/mc.
- I dati relativi ai consumi dipendono dal tipo di miscela di intonaco o malta.
- Sacco carta da 25 kg.

Resistenza alla Flessione	>1.5 N/mm <sup>2</sup>	Saggio di Pozzolanicità	positivo
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>3.5 N/mm <sup>2</sup>

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica che ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico ( tipo H-61 HERES ) da dosarsi con inerte in ragione di 300-450 Kg/mc e da impastare solo con acqua pulita .

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Agg.10.2009

**"Opus restauri"**

## CALCE NATURALMENTE IDRAULICA GIALLA

### NHL 3.5

### H-65

È una calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica prolungata, ideale come legante per intonaci e malte, in particolare per il restauro di edifici storici.

La Calce Idraulica Naturale esercita un'azione risanante nei confronti di vecchie murature favorendo la migrazione dei sali presenti e migliora la traspirabilità della muratura.

La sua caratteristica colorazione permette di intervenire in murature storiche assecondando l'effetto cromatico.

La Calce può essere miscelata con qualsiasi inerte purchè in rispetto alle norme d'accettazione degli inerti secondo il D.M. 03.06.68 allegato uno, Va miscelata in ragione di 300-450 Kg/mc, secondo l'uso e la grana dell'inerte impiegato, e miscelata in betoniera fino a completa omogeneizzazione aggiungendo acqua pulita; ogni altra aggiunta di leganti diversi può compromettere le caratteristiche chimico-fisiche della calce. Non mescolare alla malta additivi chimici, antigelo, cemento o altre sostanze in genere.

È consigliabile applicare il prodotto ottenuto con la calce idraulica naturale, su fondi preventivamente bagnati al fine di garantire un buon aggancio e un'ottima maturazione del prodotto; nel caso d'intonaci si consiglia di eseguire il rinzaffo.

Se la calce idraulica naturale è usata come legante per intonaci, si consiglia di effettuare applicazione per spessore massimo di 2 cm. ulteriori spessori si ottengono usando il sistema fresco su fresco.

#### AVVERTENZE:

- Le superfici intonacate vanno protette onde evitare una rapida essiccazione del prodotto e le temperature durante l'applicazione devono rientrare tra i +5°C ed i + 30°C
- Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

- La calce idraulica di origine naturale e cotta in modo dolce, in conformità a EN459-1
- Materia prima naturale.
- Calce idraulica prodotta da marna calcarea selezionata.
- Indurimento carbonatico ed idraulico.
- Buona lavorazione.
- Lavorabile in miscele secondo ricette collaudate.
- NHL 3,5 secondo EN 459-1.
- Peso specifico ca. 800 Kg/mc.
- I dati relativi ai consumi dipendono dal tipo di miscela di intonaco o malta.
- Sacco carta da 25 kg.

Resistenza alla Flessione	>1.5 N/mm <sub>2</sub>	Saggio di Pozzolanicità	positivo
Prova di indeformabilità	< 10 mm	Resistenza alla compressione a 28 gg.	>3.5 N/mm <sub>2</sub>

**VOCI DI CAPITOLATO:** Legante inorganico a base di calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili ad azione pozzolanica ad alta traspirabilità nei confronti delle murature esistenti e colorazione caratteristica ce ne permette l'utilizzo nelle murature storiche senza impatto cromatico (tipo H-65 HERES) da dosarsi con inerte in ragione di 300-450 Kg/mc e da impastare solo con acqua pulita.

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Agg.10.2009

**"Opus restauri"**

## **CALCE DA MICROINIEZIONE PER IL CONSOLIDAMENTO DI MURATURE STORICHE H-63**

**DESCRIZIONE ED IMPIEGO:** Miscela di leganti idraulici, a basso contenuto di sali idrosolubili, a base di calce idraulica naturale, pozzolana micronizzata e fluidificanti tradizionali come caseina o zucchero (oppure a richiesta fluidificanti moderni) per ottenere boiacche da iniezione per il consolidamento di vecchie murature in laterizio o roccia o miste di interesse storico e non.

La presa pozzolanica assicura un progressivo aumento delle resistenze meccaniche, specialmente in presenza di umidità, senza che si creino delle brusche sollecitazioni interne, adattandosi strutturalmente e chimicamente alle vecchie costruzioni, dando nel contempo ottima resistenza ai sali ed acidi solfatici.

**MODALITÀ APPLICATIVE:** Miscelare, con acqua, in modo continuo in betoniera per circa 8-10 minuti fino ad ottenere un impasto fluido e privo di grumi. La boiaccia ottenuta va lasciata riposare per circa 10 minuti e poi iniettata a bassa o media pressione nelle perforazioni. Eventuale aggiunta di aggregati ( di cocciopesto, carbonatici o silicei ) a valutazione della tipologia delle cavità da riempire.  
Sarà a cura del progettista dare le necessarie indicazioni per individuare la maglia ideale di perforazione.

### **AVVERTENZE:**

- Il prodotto non deve essere applicato con temperature inferiori a +5°C e superiori a + 25°C
  - Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.
- L'HERES, produttore del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni, non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.  
Personale tecnico è disponibile a prestare assistenza ed a fornire ogni consiglio utile per l'impiego e l'applicazione.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Resistenza a compressione a 28 gg.	3.5 MpA	Modulo elastico dinamico a 28 gg.	2200 MpA
Resistenza a compressione ad 1 anno	6 MpA	Modulo elastico dinamico ad 1 anno	5000 MpA
Tempo di svuotamento al cono di Marsh	Circa 40 secondi	Acqua d'impasto di 1 litro di boiaccia	40% circa
Bleeding	nullo	Densità apparente	800 Kg/mc
Inizio presa	1-3 h	Fine presa	3-8 giorni
Aspetto e Colore	Polvere Nocciola rosata	Confezioni	Sacco da 25 kg

**VOCI DI CAPITOLATO:** Consolidamento del paramento murario mediante riempimento delle cavità interne con iniezione di legante inorganico a base di calce idraulica naturale (tipo H-63 HERES) da utilizzare tal quale o con aggregati pozzolanici, di cocciopesto o inerti, a discrezione della D.L.

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Agg.10.2009